Ochrona ludności i obrona cywilna

Załącznik nr 1 do SWZ

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Zadania: Dostawa agregatu prądotwórczego
realizowana na podstawie wniosku o udzielenie dotacji na dofinansowanie zadań własnych z zakresu ochrony ludności i obrony cywilnej.
w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej na lata 2025-2026

Dla zadania, w dalszej części dokumentu przedstawiono szczegółowe zakresy oraz określono min. wymagania techniczno-funkcjonalne dla każdego z agregatów mobilnych.

Wymagania ogólne:

Wymagania ogólne dotyczą wszystkich części na które podzielone jest postępowanie i wszystkich agregatów mobilnych opisanych w tym dokumencie

- Całość dostarczanego sprzętu i oprogramowania musi pochodzić z autoryzowanego kanału sprzedaży producentów z obszaru Unii Europejskiej,
- Zamawiający wymaga, by dostarczone urządzenia były nowe (tzn. wyprodukowane nie dawniej, niż na 12 miesięcy przed ich dostarczeniem) oraz by nie były używane (przy czym Zamawiający dopuszcza, by urządzenia były rozpakowane i uruchomione przed ich dostarczeniem wyłącznie przez wykonawcę i wyłącznie w celu weryfikacji działania urządzenia, przy czym jest zobowiązany do poinformowania Zamawiającego o zamiarze rozpakowania sprzętu, a Zamawiający ma prawo inspekcji sprzętu przed jego rozpakowaniem);
- Musi posiadać stosowny pakiet usług gwarancyjnych świadczonych przez producenta sprzętu (lub autoryzowany serwis) kierowanych do użytkowników z obszaru Rzeczpospolitej Polskiej;
- Całość dostarczonego sprzętu musi być objęta gwarancją opartą o świadczenia gwarancyjne producentów. Wymagane jest utrzymanie świadczeń gwarancyjnych (przez producenta urządzeń lub jego autoryzowaną placówkę serwisową) także w przypadku niemożliwości ich wypełnienia przez Wykonawcę (np. w przypadku jego bankructwa);

Wykonawca zapewnia i zobowiązuje się, że zgodne z niniejszą specyfikacją korzystanie przez Zamawiającego z dostarczonych produktów nie będzie stanowić naruszenia majątkowych praw autorskich osób trzecich;

Zamawiający wymaga, by dostarczone oprogramowanie było oprogramowaniem w wersji aktualnej, tj. dostępnym na etapie realizacji projektu, włącznie z momentem zakończenia wdrożenia urządzeń;

Do każdego urządzenia musi być dostarczony komplet standardowej dokumentacji dla użytkownika w formie papierowej lub elektronicznej.

Wykonawca w ofercie zobowiązany jest uwzględnić wszelkie koszty związane z dostawą wszystkich niezbędnych urządzeń do miejsca instalacji, montażu, pełnym uruchomieniem systemu. Po stronie Wykonawcy leży uzyskanie wszelkich wymaganych zezwoleń.

Zamawiający bezwzględnie wymaga dostarczenia agregatów na terenie miasta Ełku w miejsca wskazane przez Zamawiającego, z czego należy założyć i skalkulować do oferty iż każdy agregat będzie dostarczony w inne miejsce na terenie Ełku. Dokładna lokalizacja dostawy poszczególnych agregatów zostanie ustalona na etapie realizacji zamówienia.

Zamawiający bezwzględnie wymaga aby każdy dostarczony agregat był uruchomiony, sprawdzony i przetestowany.
Zamawiający bezwzględnie wymaga aby każdy dostarczony agregat był wyposażony we wszystkie płyny eksploatacyjne.
Zamawiający bezwzględnie wymaga aby każdy dostarczony agregat był całkowicie zatankowany paliwem które przeznaczone jest do zasilania konkretnego agregatu.
Zamawiający bezwzględnie wymaga by w ramach gwarancji Wykonawca przewidział iż gwarancja obejmuje wszelki prace serwisowe łącznie z niezbędnymi materiałami serwisowymi i eksploatacyjnymi, wszystkie zalecane przez producenta przeglądy i serwisy w pełnym zakresie. Zamawiający wymaga aby w terminie 60 dni przed końcem gwarancji Wykonawca dokonał przeglądu serwisowego każdego agregatu, w ramach przeglądu Wykonawca dokona pomiarów elektrycznych, wymiany elementów zużywających się a przewidzianych w dokumentacji DTR, wymieni akumulator, dokona przeglądu czujek ppoż i sytemu gaszenia i wymieni czynniki gaśnicze jeżeli będzie taka potrzeba wynikająca z przeglądu dokonanego przez uprawnionego specjalistę.
Zamawiający bezwzględnie wymaga by wszystkie systemy zasilania (agregaty) oraz przedłużacze i rozdzielacze były bezpieczne w użytkowaniu, Wykonawca udzieli instruktarzu z bezpiecznej obsługi dostarczonych agregatów.
Wykonawca każdy agregat oznaczy indywidualną naklejką odporną na warunki atmosferyczne której treść uzgodni z Zamawiającym.
Obudowy zewnętrzne wykonane będą w kolorze RAL7024- ciemnoszary, malowana proszkowo lub elektrostatycznie.
W celu zapewnienia mobilności do każdego agregatu o masie powyżej 200 kg Wykonawca dostarczy zawiesia łańcuchowe lub taśmowe umożliwiające podnoszenie agregatu np. za pomocą ładowarki teleskopowej wyposażonej w odpowiedni hak do podnoszenia. . Zawiesia muszą posiadać wszystkie niezbędne atesty.
Zamawiający bezwzględnie wymaga, aby do momentu ostatecznego uruchomienia dostarczonego Sytemu, działały wszystkie urządzenia.

agregat o mocy 400kVa ilość 1 szt o minimalnych parametrach:

Moc podstawowa 400 kVA 360kW
Moc maksymalna 400 kW
Napięcie znamionowe / Częstotliwość 230 / 400 V (3-fazowy), 50 Hz
Współczynnik mocy (Cos ϕ) 0,8
Prędkość obrotowa silnika 1500 obr./min
Rodzaj silnika Wysokoprężny (Diesel), 4-suwowy, chłodzony cieczą
Układ zasilania powietrzem Turbodoładowany z chłodnicą powietrza
6 cylindrów, układ rzędowy
Pojemność skokowa Minimum 12 litrów
Regulator prędkości obrotowej Elektroniczny (ECU)
Zużycie paliwa (max przy 100% PRP) Maksymalnie 96 l/h
Zużycie paliwa (max przy 50% PRP) Maksymalnie 47 l/h
Wymienne filtry: powietrza, paliwa oraz oleju
Zawór/pompa spuszczania
Podgrzewacz bloku silnika (dla trybu czuwania)
Tłumik spalin z kompensatorem elastycznym

Bezobsługowy akumulator rozruchowy z alternatorem ładowania

Typ prądnicy Bezszczotkowa, zsynchronizowana, 4-biegunowa,
pojedyncze łożysko
Regulacja napięcia Elektroniczny regulator (AVR) zapewniający stabilizację ±1%
Uzwojenie Skok uzwojenia 2/3 w celu redukcji odkształceń harmonicznych
Konstrukcja obudowy Modularna skręcana śrubami (bez połączeń spawanych), malowana proszkowo epoksydowo-poliestrowo
Obudowa wyciszona
Dostęp serwisowy Zamykane na klucz drzwi po obu stronach, przeszklone okno panelu sterowania
Wykonanie akustyczne Izolacja z trudnopalnej pianki dźwiękochłonnej
Wyłącznik awaryjny Zewnętrzny, wbudowany w kasetę przycisk Emergency Stop
Zbiornik paliwa Wbudowany w ramę zespołu, pojemność min. 700litrów
Masa własna z obudową Maksymalnie 4000 kg
Porty i interfejsy komunikacyjne interfejs Ethernet (TCP-IP),
Automatyczna ładowarka akumulatorów
Wymagane Certyfikaty i Normy Jakościowe
Oferowany zespół prądotwórczy musi bezwzględnie spełniać wymogi norm europejskich oraz posiadać odpowiednie deklaracje i certyfikaty potwierdzające jakość:
Dyrektywa hałasowa: Zgodność z dyrektywą 2000/14/EC dla obudów wyciszonych.
Normy wykonania i bezpieczeństwa: TS ISO 8528, IEC 60034 / EN 60034, EN 12601, EN 60204-1,
karta LAN – do zarządzania zdalnego agregatem
karta GPS/GSM – do zarządzania zdalnego agregatem
Panel sterowanie InteliLite AMF25 + GSM + karta LAN
Jednocześnie Zamawiający informuje, iż obecna infrastruktura techniczna oparta jest na systemach sterowniczych InteliLite AMF. W celu zapewnienia zachowania uczciwej konkurencji oraz równego traktowania wykonawców, Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych w stosunku do wskazanych powyżej sterowników.
Definicja równoważności:
„Przez rozwiązanie równoważne Zamawiający rozumie system sterowania, który posiada parametry techniczne i funkcjonalne nie gorsze niż model referencyjny, zdalny monitoring: funkcjonalność pozwalającą na zdalną kontrolę i wizualizację parametrów pracy agregatu przez sieć Internet. W przypadku zastosowania innego sterownika zadaniem Wykonawcy jest wymiana sterowników w obecnie użytkowanych przez Zamawiającego agregatach.
Wykonawca dostarczy system kompatybilny z posiadanymi sterownikami który umożliwia on line zarządzanie, monitorowanie i nadzorowanie dostarczonych agregatów. Dostarczony system musi być w wersji pozbawionej jakichkolwiek ograniczeń czasowych i funkcjonalnych.